職務経歴書

2023 年 11 月 15 日現在

氏名：ワーク太郎

■職務経歴概要

大学を卒業後、株式会社 AAAAAAA にて●年にわたり、食品業界にて生産技術の業務に従事しております。●●工場配属後、新人研修を経て新部品加工ラインの立ち上げプロジェクトに参画。その後加工設備更新による新ラインの立ち上げを担い 20XX 年 X 月に量産立ち上げ完了。

生産技術では生産ラインの構築、新規設備導入、リスクアセスメント、導入基準書の作成、ロボットのプログラミング、ティーチング、トレーサビリティシステムの構築や OEE モニタリングシステムの設計に携わり生産工学知識と通信制御における知識を学びました。

また、知識を生かし惣菜、畜産、青果、水産にて新規工場の立ち上げや新規設備の導入、既存設備改善を実施し、売り上げ及びコストセービングに貢献しました。設備の他、食品安全に携わり FSSC22000、SQF 等の認証にも関与しました。

■得意とする経験・分野・スキル

・ロボット制御（プログラミング、ティーチング）サーボ制御（制御論理、設定知識）
・PLC 制御（設計、プログラミング、診断、I/O 制御）
・NC 制御の知識（プログラミング、ゼロイング、保守、診断）
・新規製造ライン立ち上げ,運用のマネジメント（工程設計、予算管理、工程管理含む）
・予防保全を取り入れた設備設計、設備改善
・食品安全、品質管理知識（FSSC2200,SQF,HACCP の基づく知識）
・導入設備リスクアセスメント（設計、運用、故障、メンテナンス、安全）
・問題の是正及び改善能力
・搬送～加工～加熱～冷却～包装～ラベリング～仕分けまでの食品製造設備知識
・安全、防災、防火管理知識
・QC 改善手法、PDCA、SDCA、SL2 等の基礎知識

■会社履歴

期間	会社名
20XX 年 XX 月～現在	株式会社 AAAAAAA

■職務経歴詳細

株式会社 AAAAAAA　　20XX 年 XX 月～現在

事業内容：小売業
従業員数：●名
資本金：●万円

期間	業務内容	職位
20XX 年 XX 月 ～ 20XX 年 XX 月	**●●工場　配属** 新人研修 品質管理 ・HACCP の書類作成及び、管理 ・衛生管理	メンバー
20XX 年 XX 月 ～ 20XX 年 XX 月	**生産技術課　部署人数：●名** 【業務概要】 機械加工工場の新設、設備導入、工程設計、運用、デバッグ対応 【担当業務】 ・最新技術（大型ロボット搬送システム、IOT 生産監視システム、トレーサビリティシステム、3 次元加工シュミレーションプログラミング等）の導入 ・導入統一仕様書の策定（全社） ・新ライン（XX 工程）の設備導入、標準作業作成、生産能力設計 【実績・取り組み】 ・連続炉からのワーク取り出し工程を人力から大型ロボット（耐荷重 200 kg）工程に変更し工程集約及び高負荷労働の無人化を実現 ・ローダー式自動搬送ロボをショットブラスト工程に組み込み 4 工程の無人化を実現 ・素材加工⇒焼き入れ⇒研磨⇒テストベンチ⇒ラック倉庫管理までのリングギヤ、ピニオンギヤの組み合わせをトレーサビリティできるシステムの構築設計に関与し、管理業務効率化に貢献 ・ライン内の様々な工程を PLC からの加工完了出力信号を元に生産実績をリアルタイムに処理する事で生産進捗をモニタリングできる様に改善を行い、工程上での生産管理が可能になり、異常が発生した場合いち早く是正できる環境に改善。 ・加工プログラムをシュミレーションできるソフトを導入し、ミクロン単位での加工点修正を可能にする技術を新しく取り入れ、加工ロスの削減に貢献。 ・新工場立ち上げを機に全社統一の設備導入基準書の作成を任され、電気担当の一員として基礎の構築に貢献。大まかな基準はあったがメーカー指定や配線太さ、色、ランプの点灯方式まで細かく設定し、これにより導入設計や立ち合いの工数を大幅に削減。 ・設備導入の他、組合せ作業票を作成し標準作業及び標準作業時間を策定し、サイクルタイム、タクトタイムを算出して生産計画の基礎を構築。	全●名 電気設備担当 （部下●名）

20XX 年 XX 月 ～ 現在	**生産技術課　部署人数：●名** 【業務概要】 ・惣菜工場全●工場の生産機器及び施設のメンテナンス、改善 ・新規設備導入（餃子製造ライン、畜肉タンブラー装置、おにぎり成型ライン（ロボットハンド）、X 線検査金属検出器ハイブリッド機、炊飯ライン、野菜洗浄ライン、原料投入機、生産カウント装置、弁当用帯包装機、治具洗浄機、自動蓋閉め装置、自道具入れ装置等） 【担当業務】 ・設備、施設メンテナンス診断 ・予防メンテナンス計画の作成・立案 ・業者手配、スケジュール管理 ・新規設備導入提案（役員向け）、導入効果把握、仕様決定 ・導入計画管理、投資予算管理 ・突発メンテナンス対応 ・設備マニュアルの作成、教育 ・食品安全チームに所属し、設備、施設面からの FSSC22000 認証対応 ・労働安全対応 ・問題発生時の是正対応（リコール、労災等） ・保守費工場別予算管理 【実績・取り組み】 ・全国 6 工場を回りながら、メンテナンス必要箇所を洗い出し、業者手配と修繕を行い事後メンテ、状態診断メンテ（CBM）、時間診断メンテ（TBM）に層別し定期メンテナンス表を作成。 ・また現場工程の課題を抽出し、自動化や現状設備の改善提案を工場長含めた経営側へ提案し承認を得て実行。現場では新しい設備へのアレルギーがあるが、よくコミュニケーションを取ることで解消し他者を巻き込んでのプロジェクト遂行実施。 ・自動化等による人時削減によりコストセービング及び売り上げに貢献。	全 13 名 マネージャー

■PC スキル/テクニカルスキル

・CAD：AUTO CAD
・Word：文書作成、社内外資料作成
・Excel：データ集計、関数（四則演算・sum 関数・average 関数など）、表作成
・Access：データベースの入力・修正

■資格

・普通自動車第一種運転免許　　XXXX 年 X 月　取得
・第二 種電気工事士　　XXXX 年 X 月　取得
・ガス溶接　　XXXX 年 X 月　取得

・フォークリフト運転技能　　XXXX 年 X 月　取得
・危険物取扱者乙種 4 類　　XXXX 年 X 月　取得
・産業用ロボット教示等特別教育　XXXX 年 X 月　取得
・産業用ロボット検査等特別教育　XXXX 年 X 月　取得
・第一種電気工事士　　XXXX 年 X 月　取得
・安全管理者　　XXXX 年 X 月　取得
・防火管理者　　XXXX 年 X 月　取得
・防災管理者　　XXXX 年 X 月　取得

■自己 PR

設備の基本的論理知識と実践経験で裏付けされた経験による対応力

今まで工作機械からコンベアまで数々の設備を見てきており、その部品の特性や機構の応用を生かして自動化や効率化に取り組んできました。ロボットの導入や IoT を利用したシステム、更にはそれらを応用した AI の活用などにおいて基礎となる INPUT 機器（センサーやカメラ等）や OUTPUT 機器（モーター、アンプ等)、PLC の基本知識を有しており、実装段階で設計通り作動できなかったとしてもすぐに対応し修正することでスケジュール通りプロジェクトを完遂させてきました。またその知識を元にメーカーと詳細について仕様を決めることができ、完成品での要求仕様違いなどのトラブルもありませんでした。そういった知識、経験から引き出しも多く高い対応力に繋がっています。

今後も生産技術としてさらなるスキルアップを図っていきたいと考えております。
ぜひ、面接の機会をいただければと思います。何卒よろしくお願い申し上げます。

以上