

# 職務経歴書

2023年10月25日現在

氏名：ワーク太郎

## ■職務経歴概要

大学を卒業後、株式会社AAAAAAAに入社。約5年間、加工食品会社で品質管理業務に従事してまいりました。食品製品の品質を監視・評価するためのテストプランを策定し、実行することや、原材料や製品の検査を通じて品質問題を特定し、適切な対応策を提案することに注力してきました。

またサプライヤの工程監査を行う認定業務、不具合発生時にサプライヤ工程改善（及び自社工程改善）や、顧客への報告を行う不具合対応を担当しておりました。

直近では工場全体の品質管理に関わり、機器・製品管理や新人教育といった工程全体のマネジメントを行っています。

## ■得意とする経験・分野・スキル

- 年間にわたり一貫して品質管理に携わってきた経験
- 食品科学や食品技術の知識
- 品質管理システムの理解（HACCP知識）  
品質基準や規制を満たすためのプロセスを設計し実行した経験
- 食品規制とコンプライアンス

## ■会社履歴

期間	会社名
20XX年XX月～現在	株式会社AAAAAAA

## ■職務経歴詳細

株式会社 AAAAAAA 20XX年 XX月～現在

事業内容：加工食品製品の設計・製造・販売

従業員数：●名

資本金：●万円

期間	業務内容	職位
20XX年 XX月 ～ 現在	<p>【所属】本社 品質管理 所属</p> <p>【業務詳細】</p> <ul style="list-style-type: none"><li>担当製品：加工食品</li><li>従業員教育：衛生教育、新人社員研修</li><li>機器管理：金属検出器、殺菌水装置等、直接品質に関わる機器のメンテナンス</li><li>製品検査：微生物検査</li><li>工程検査：食材の保管方法や使用状況のチェック</li><li>クレーム対応：クレーム発生から調査・分析と改善策の立案</li><li>OEM 委託工場の衛生管理、指導、工場監査</li><li>外国人イベントの企画、遂行</li><li>パートナー企業との越境 EC 企画推進</li><li>原料、副原料、資材の輸出入</li><li>原料、副原料、資材の仕入れ前品質チェック</li></ul> <p>【工夫した点】</p> <ul style="list-style-type: none"><li>工場を横断的にまたぐため、各工場で推進している管理を他工場へ導入する等、水平展開を行った</li><li>営業活動においては越境 EC を率先して推進し、販路拡大に向けて新たな取り組みを行った</li><li>兼任のため、業務の優先順位を的確につけ、滞りなく業務を実行した。</li><li>FSSC22000、PCHF、HACCP 管理導入のためスケジュール化、実施事項の明確化、進捗確認を行うことでスムーズに導入が成功。</li></ul> <p>【実績】</p> <ul style="list-style-type: none"><li>ベトナム工場異物混入事故、菌数過多事故からの 1 ヶ月間でのリカバリーに成功（原因追求、施策実施、是正）</li><li>FSSC22000 の取得完了（1 年間で実施取得）</li><li>PCHF 管理導入完了（3 ヶ月で実施取得）</li><li>日本帰国後に USA へ新商品 12 種導入</li></ul>	リーダー代理

## ■PCスキル/テクニカルスキル

- TOEIC ●点（20XX年 XX月取得）
- Word、Excel

## ■自己PR

### 対人折衝能力

サプライヤ管理、顧客対応、社内の品質問題解決等、社内外問わず複数部門とやり取りを行う事が多く、それぞれの部門の立場や意見を尊重し、全体最適を考えた上で折衝を心がけています。また、意見や考察は、技術的な知見や過去のデータ、数値などの裏付けを用いて説明する事を意識し、相手が納得できる情報の提供を通じて信頼関係を構築してきました。

### 行動力

問題解決にあたって、三現主義に基づいた自社工程の確認、サプライヤ工程の監査や、対策状況の確認、顧客への来社報告など行動力をもって対応してきました。不具合の早期解決には、いかに早く行動を起こし、適切な対応が取れるかが重要になると考えており、その信念の元、自らが行動を起こし不具合の早期解決や未然防止活動を行ってきました。

是非、面接の機会をいただければと思います。何卒よろしくお願い申し上げます。

以上