職務経歴書

2023 年 10 月 13 日現在
氏名：ワーク太郎

■職務経歴概要

●●大学●●学部●●学科を卒業後、●年にわたり、生産技術として設備・組付けラインの改善、新製品の工程設計から設備・組付けラインの立ち上げに従事。
生産性を向上するために画像検査やセンサーの中から費用対効果があるものを選定し、導入することでコスト低減に貢献してきました。また、生産計画から設備計画の立案をし、新製品ライン立ち上げプロジェクトや生産ライン増設プロジェクトを完工しました。

■得意とする経験・分野・スキル

・生産ラインの工程設計から立ち上げ業務までの一連業務を経験
・納入不良原因の究明、対策実施経験
・画像検査装置を使用した工程改善経験

■会社履歴

期間	会社名
20XX 年 XX 月～現在	株式会社 AAAAAAA

■職務経歴詳細

株式会社 AAAAAAA　　20XX 年 XX 月～現在

事業内容：●製造メーカー
従業員数：●名
資本金：●万円

期間	業務内容	職位
20XX 年 XX 月 ～ 現在	**生産技術部　配属** 新人研修を経て下記業務に従事 【担当業務】 ・工程設計（●●設備、組付け設備・ライン） ・設備、治具仕様書の作成 ・工程管理、スケジューリング ・生産ライン設置/レイアウト設計 ・設備/部品供給サプライヤーとの折衝 ・設備・治具の発注業務（メーカー選定・仕様決定） ・生産部門/保全部門との折衝 ・設備・評価/出荷/DR/量産立ち上げ ・製造マニュアルの作成、現場への指示 ・客先監査時のライン概要資料作成・説明 ・工程能力調査 ・製造工程における加工条件出し	職位：担当 組織構成：課長 3 名、係長 2 名、 担当 1 名 合計：5 名

	・国内外の設備予備品管理 ・画像検査装置の調整 ・生産ラインで発生している不良内容調査・改善 ・設備投資計画立案 【主な実績】 ・新製品生産ラインの立ち上げプロジェクトを完工（実績：4 製品） ・生産設備・ライン増設プロジェクトを完工 （実績：設備 3 台、ライン：3 ライン） ・既存設備改造によって不良率を 5%⇒1%に低減 ・画像検査装置誤判定低減機構の追加によって誤判定を 6%⇒1%に低減	

■PC スキル/資格

・Word、Excel、PowerPoint
・普通自動車免許第一種（AT 限定）

■自己 PR

品質への取り組みとコスト意識

●●の全工程（加工・組付け）担当として、設備計画立案・ライン仕様の決定・試作・評価・量産立ち上げをメインに業務しております。あわせて、量産後のライン改善業務にも従事しています。
業務では人が作業する工程においてのミスによる不良を検出するため、検査工数低減を実現することや、画像検査装置の中から費用体効果をシビアに見極め導入することでコスト低減に貢献してきました。また、定期的に製造現場に足を運び生産性悪化の要因となっている案件を聞き込み、正しく認識することで改善することにこだわりました。

他部署との連携

現職業務においては複数部署との連携が不可欠と考えております。そのため、関係部署には立ち上げ計画からご理解いただけるよう説明を行い、納期遅延を回避するために依頼内容の進捗状況にも責任を持ってフォローを徹底してきました。結果として、他部署からの信頼を獲得することに成功し、続く案件においても円滑に進めることができています。

この度の転職を通してさらなるキャリアアップを図っていきたいと考えております。
是非、面接の機会をいただければと思います。何卒よろしくお願い申し上げます。

以上